



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ  
Български институт по метрология  
REPUBLIC OF BULGARIA  
Bulgarian Institute of Metrology



**УДОСТОВЕРЕНИЕ  
ЗА ОДОБРЕН ТИП СРЕДСТВО ЗА ИЗМЕРВАНЕ**  
*Measuring Instrument Type-approval Certificate*

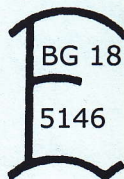
**№ 18.11.5146**

**Издадено на производител:** SPACE S.R.L.  
*Issued to manufacturer:* Via Sangano 48, 10090 Trana (Torino), Italia

**На основание на:** чл. 32, ал. 1 от Закона за измерванията (ДВ, бр. 46 от  
*In Accordance with:* 2002 г., изм. ДВ. бр. 12 от 6 Февруари 2018 г.)

**Относно:** стенд за измерване на спирачните сили на пътни превозни  
*In Respect of:* средства тип PFK500V

**Знак за одобрен тип:**  
*Type Approval Mark:*



**Технически и метрологични характеристики:** приложение, неразделна част от настоящото  
*Technical and metrological characteristics:* удостоверение за одобрен тип средство за измерване

**Срок на валидност:** 28.11.2028 г.  
*Valid until:*

**Вписва се в регистъра на одобрените за използване типове средства за измерване под №:** 5146  
*Reference №:*

**Дата на издаване на удостоверението за одобрен тип:** 28.11.2018 г.  
*Date:*

**И. Д. ПРЕДСЕДАТЕЛ:**  
Паун Илчев



## Приложение към удостоверение за одобрен тип № 18.11.5146

**Издадено на производител:** SPACE S.R.L., Via Sangano 48, 10090 Trana (Torino), Italia

**Относно:** стенд за измерване на спирачните сили на пътни превозни средства тип PFK500V

### 1. Описание на типа:

Стендовете тип PFK500V са предназначени за измерване на спирачните сили, натоварването на ос и определяне на спирачната ефективност на пътни превозни средства категории M, N и O, при условия, имитиращи спирачния процес.

#### 1.1. Конструкция:

Стендовете тип PFK500V са комплектовани от конзола тип PFC602E, предназначена за монтаж в стояща кутия или кутия за стена и ролкова система PFB1003V00.

Стендовете са съставени от следните компоненти и устройства:

- Две отделни независими ролкови системи с диаметър на ролките 242 mm и периферна скорост 2,5 km/h или 5 km/h;
- Устройство за измерване на спирачните сили;
- Везна за измерване на натоварването на ос;
- Цифров отчитащ блок, състоящ се от блок за управление, блок за измерване с интерфейс;
- Софтуер - BrakeTester S2-BTS2;
- Версия на измервателния софтуер 1.02.02.05;
- Версия на фърмуера: 3.21.

#### 1.2. Принцип на действие:

Стендът измерва спирачните сили и натоварването на ос на пътното превозно средство на принципа на прякото натоварване. Измерването на спирачните сили, натоварването на ос се извършва от тензOMETрични преобразуватели и цифрово отчитащо устройство, вградено в цифров отчитащ блок. Измерваните спирачните сили, натоварването на ос, както и определяната спирачната ефективност на пътното превозно средство се отчитат от персонален компютър и се разпечатват на хартиен носител, посредством принтер.

Ролковите системи са предназначени за предаване на спирачната сила към тензOMETрични преобразуватели и се привеждат в движение от моторредуктори. Към тях са вградени и паразитни ролки, предназначени за изключване стенда при блокиране на колелата от спирачките на пътното превозно средство. Предаването на спирачната сила към всеки един от тензOMETричните преобразуватели става посредством ролките през лост, монтиран към моторредуктора.

Цифровият отчитащ блок е предназначен за отчитане и обработване на резултатите от измерване и разпечатването им на хартиен носител.

Софтуер BrakeTester S2-BTS2 е компютърен софтуер, който служи за отчитане на данните от измерване, обработване на резултатите и разпечатването им на хартиен носител.



## Приложение към удостоверение за одобрен тип № 18.11.5146

### 2. Технически и метрологични характеристики:

Тип	PFK500V
Горна граница на измерване на спирачните сили	30 kN
Горна граница на измерване на натоварването на ос	160 kN
Относителни максимално допустими грешки на показанията	± 3%
Диаметър на ролките	242 mm
Периферна скорост на ролките	2,5 km/h/5 km/h
Температура на околната среда	0 °C – 40 °C

### 3. Типово означение: PFK500V.

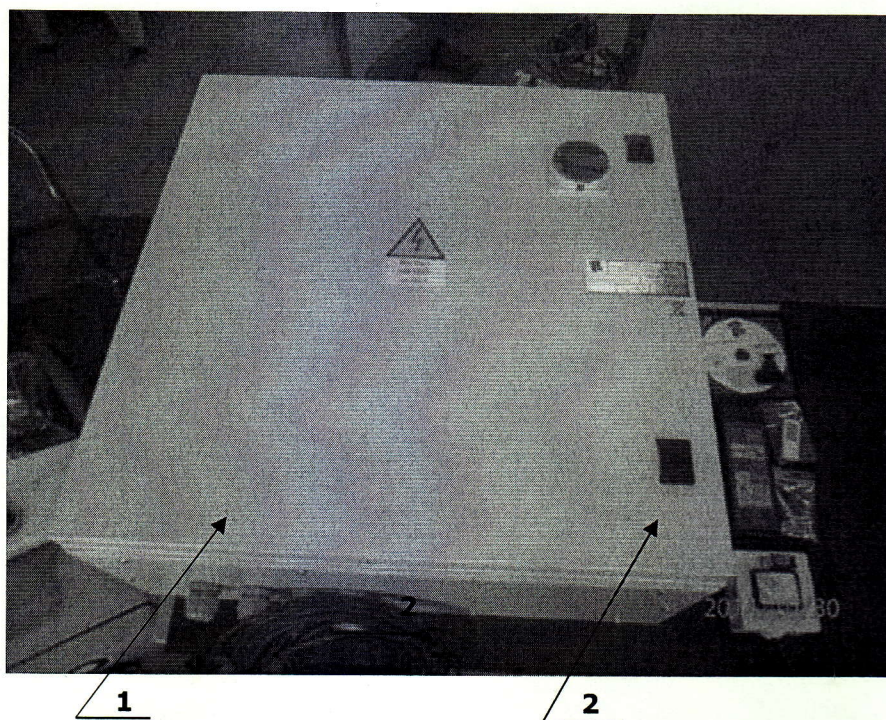
### 4. Описание на местата, удостоверяващи резултатите от контрола на средствата за измерване и места за запечатване (пломбиране):

Знака за одобрения тип – поставя се отпред на конзолата на стенда.

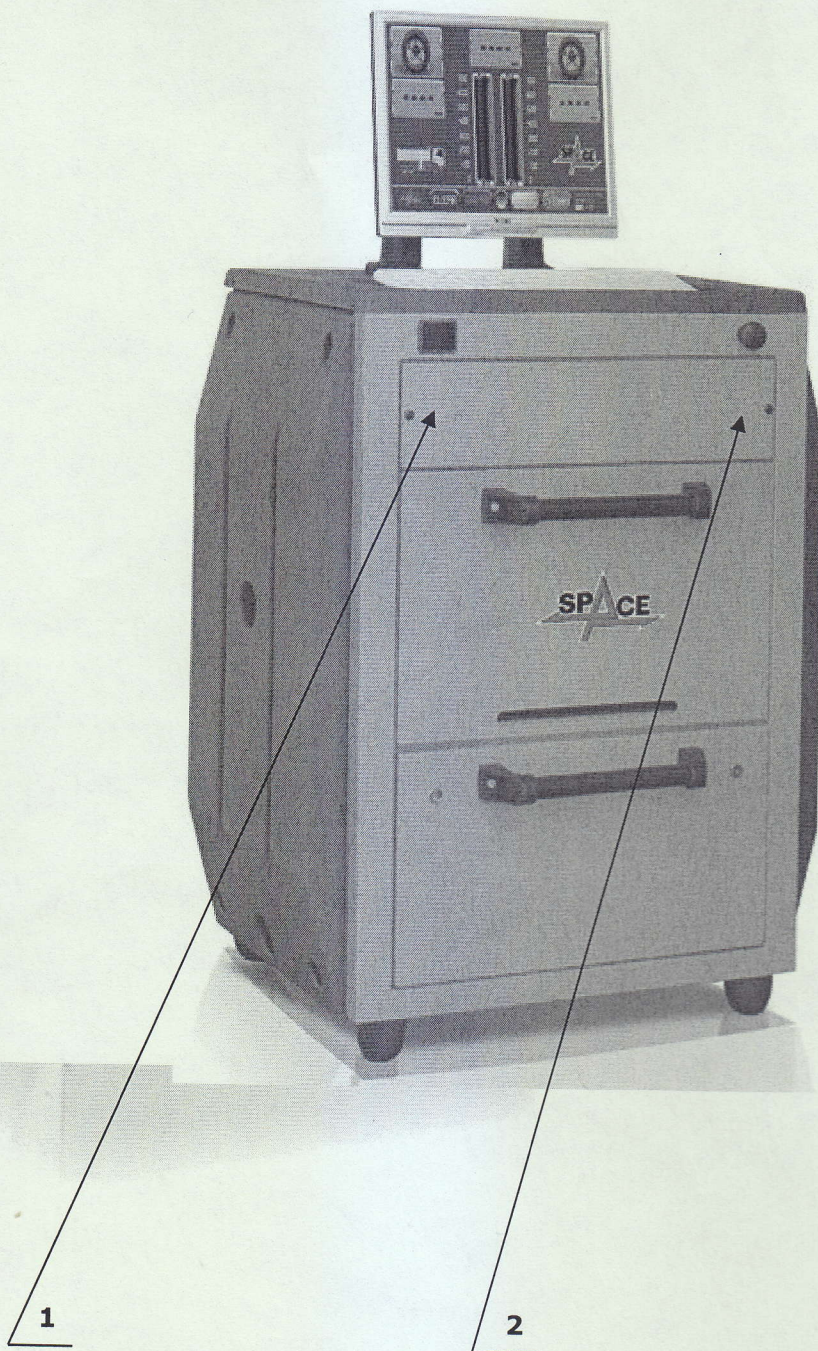
Местата за поставяне на знак за одобрен тип са посочени в позиция 1, фиг. 1 за конзоли, предназначени за монтаж в кутия за стена и позиция 1 на фиг. 2 при конзоли, предназначена за монтаж в стояща кутия.

Знаци за първоначална и последваща проверка – стикери за залепване, поставят се отпред на конзолата на стенда.

Местата за поставяне на знаци за първоначална и последващи проверки са посочени в позиция 2, фиг. 1 за конзоли, предназначени за монтаж в кутия за стена и позиция 2 на фиг. 2 при конзоли, предназначена за монтаж в стояща кутия.



Фиг. 1



Фиг. 2

Handwritten signature in blue ink.